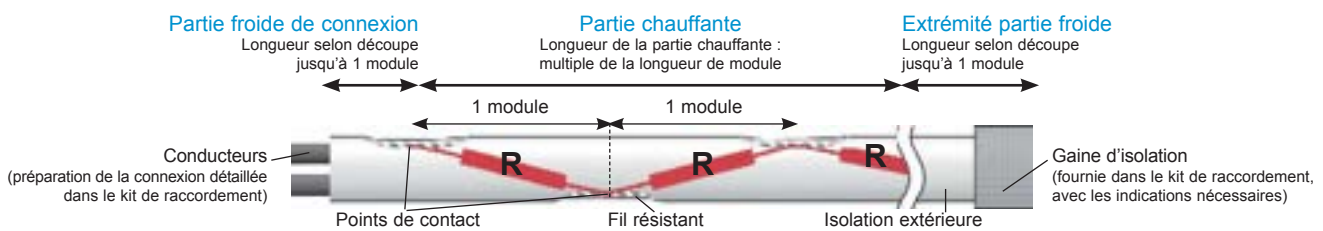


CABLES A PUISSANCE CONSTANTE

Un câble à puissance constante est une succession de résistances identiques R connectées en parallèle, ce qui permet de disposer de la même puissance dissipée sur chacun de ces tronçons.

Ces résistances sont constituées d'un fil chauffant bobiné autour des câbles conducteurs isolés, avec lesquels il rentre en contact à chaque point de contact. Ces tronçons, entre 2 points de contact consécutifs, sont appelés modules.

C'est pourquoi le câble ne peut être chauffant qu'entre 2 points de contact, comme l'illustre le schéma suivant :

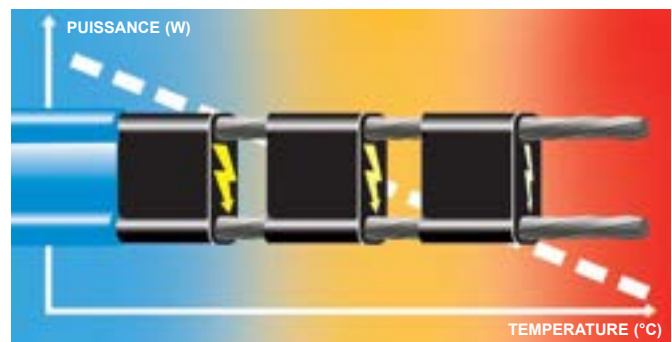


CABLES AUTOREGULANTS

Entre les conducteurs, la matière sombre qui constitue l'élément chauffant en polymère enrichi en carbone conducteur possède une résistivité qui varie avec la température, du fait de la dilatation des structures internes qui diminuent l'espace disponible au passage du courant.

En conséquence, lorsque la température s'élève, la puissance dissipée par le câble diminue. C'est ce phénomène qui est appelé autorégulation. Celui-ci évite donc toute surchauffe qui pourrait dégrader le câble, et permet qu'une partie du câble placée dans un environnement plus froid transmette plus d'énergie dans cette zone.

En fonctionnement, le câble atteindra donc toujours un équilibre entre la puissance qu'il dissipe et les pertes dues à l'environnement extérieur. Cependant, il est impossible de prévoir avec une grande précision à quelle température de surface le câble se stabilisera, du fait de la complexité et de la variabilité de son environnement. De même, afin de maîtriser l'installation et réaliser d'importantes économies d'énergie, il est toujours recommandé de réguler ces câbles à l'aide d'un thermostat.



NB : contrairement aux autres éléments résistifs, il est impossible de contrôler l'intégrité fonctionnelle d'un câble autorégulant à l'aide d'une mesure de résistance à l'ohmmètre. C'est en revanche possible en mesurant le couple tension/courant.

RESISTANCES SERIES

Une résistance série est un élément qui, entre ses deux extrémités, est parcouru par un courant électrique, et qui dissipe une puissance régie par la loi d'ohm. (cf formulaire technique). En conséquence, tout changement de longueur, tension ou intensité est extrêmement périlleuse et nécessite de notre part une nouvelle étude approfondie.

Pour les résistances séries vendues pour leur valeur ohmique en Ohm/m, produits semi-finis (commandés au mètre ou au kilomètre), il faudra absolument faire une étude préalable afin au minimum de s'assurer que la longueur finale découpée produise une puissance maximale en accord avec les recommandations de nos fiches techniques.

Pour les produits finis vendus pour leur puissance en Watt (commandés à l'unité), il faudra strictement respecter la tension d'alimentation et ne jamais en modifier la longueur.

FORMULAIRE TECHNIQUE

LOI D'OHM :

Les formules reliant les grandeurs électriques d'un élément purement résistif sont les suivantes :

$$U = R \times I = P/I = \sqrt{P \times R}$$

$$I = U/R = \sqrt{P/R} = P/U$$

$$R = U/I = P/I^2 = U^2/P$$

$$P = U \times I = I^2 \times R = U^2/R$$

Avec :
 U : Tension en Volt (V)
 I : Intensité du courant en Ampère (A)
 R : Résistance en Ohm (Ω)
 P : Puissance en Watt (W)

PAS DE SPIRALAGE :

Le pas de spiralage est la distance entre deux passages consécutifs d'un câble enroulé sur un support cylindrique. Cet enroulement est indiqué quand la puissance linéaire d'un traçage droit est insuffisante ou qu'une très grande uniformité de chauffe est nécessaire.

$$P = \frac{\pi \times D \times L}{\sqrt{T^2 - L^2}} \quad T = \sqrt{\frac{(\pi \times D \times L)^2}{P^2} + L^2}$$

Avec ces valeurs en mm :
 P : pas de spiralage
 D : diamètre extérieur de la tuyauterie
 L : longueur totale de la tuyauterie
 T : longueur totale du câble

DIAMÈTRE DE TUYAUTERIES METALLIQUES USUELLES

Diamètre nominal DN (pouces)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 ^{1/4}	1 ^{1/2}	2	2 ^{1/2}	3	3 ^{1/2}	4	5	6	8	10	12
Diamètre extérieur D (mm)	13.71	17.14	21.34	26.67	33.4	42.16	48.26	60.32	73.02	88.9	101.6	114.3	141.3	168.27	219.07	273.05	323.85

DEPERDITIONS PAR m DE TUYAUTERIE : PERTES THERMIQUES A COMPENSER POUR MAINTENIR EN TEMPERATURE

$$Q = \frac{\pi \times x \times (T_m - T_a)}{2 \times \lambda} \times L \ln \left(\frac{D + 2 \times e}{D} \right)$$

Avec :

Température ambiante	T _a	°C
Température de maintien	T _m	°C
Diam. ext. de la tuyauterie	D	mm
Épaisseur du calorifuge	e	mm
Lambda du calorifuge	λ	W/m.K
Déperditions théoriques	Q	W/m

IMPORTANT : ce calcul est théorique et doit être pondéré d'un coefficient de sécurité qui dépend des conditions de l'installation. Nous consulter pour l'évaluation de celui-ci.

■ DEPERDITIONS en W/m POUR UNE TUYAUTERIE CALORIFUGEE

Epaisseur de calorifuge (mm)	dT en °C	Dimension de la tuyauterie																			
		DN (mm)	8	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
		D.Ext (mm)	14	21	27	34	42	48	60	76	89	114	168	219	273	324	356	406	457	508	610
10	20		6.2	7.2	8.5	10	12	14	16	19	23	28.8	41.1	52.6	64.7	76.1	83.3	94.6	106	117	140
	30		9.4	11	13	15	19	21	25	29	35	43.8	62.5	80	98.5	116	127	144	161	178	213
	40		13	15	18	21	25	28	34	40	47.3	59.2	84.5	108	133	157	171	195	218	241	287
20	20		4	4.6	5.3	6.2	7.3	8	9.5	11	13	16	22.5	28.5	34.9	40.9	44.7	50.7	56.7	62.6	74.6
	30		6.2	7	8.1	9.4	11	12	15	17	19.8	24.4	34.2	43.4	53.2	62.3	68	77.1	86.2	95.3	113
	40		8.3	9.5	11	13	15	17	20	23	26.7	33	46.3	58.7	71.9	84.2	92	104	117	129	153
	60		13	15	17	20	23	26	30	35	41.2	50.9	71.4	90.5	111	130	142	161	180	199	237
25	20		3.6	4.1	4.6	5.3	6.2	6.9	8.1	9.3	10.9	13.4	18.6	23.5	28.7	33.5	36.5	41.4	46.2	51.1	60.7
	30		5.4	6.2	7.1	8.1	9.5	10	12	14	16.6	20.3	28.3	35.7	43.6	51	55.6	63	70.3	77.7	92.4
	40		7.4	8.4	9.5	11	13	14	17	19	22.4	27.5	38.2	48.3	59	69	75.2	85.2	95.1	105	125
	60		11	13	15	17	20	22	26	30	34.5	42.4	59	74.5	90.9	106	116	131	147	162	193
	80		16	18	20	23	27	30	35	41	47.4	58.2	81	102	125	146	159	180	201	222	265
30	100		20	23	26	32	30	39	45	53	61.2	75.2	105	132	161	189	206	233	260	287	342
	20		3.3	3.7	4.2	4.8	5.5	6.1	7.1	8.1	9.5	11.6	15.9	20.1	24.4	28.5	31	35.1	39.2	43.2	51.3
	30		5	5.6	6.3	7.3	8.4	9.2	11	12	14.4	17.6	24.3	30.5	37.1	43.3	47.2	53.4	59.6	65.8	78.1
	40		6.7	7.6	8.6	9.8	11	13	15	17	19.5	23.8	32.8	41.3	50.2	58.6	63.8	72.2	80.6	88.9	106
	60		10	12	13	15	18	19	23	26	30	36.6	50.6	63.6	77.4	90.4	98.4	111	124	137	163
	80		14	16	18	21	24	26	31	36	41.2	50.3	69.4	87.3	106	124	135	153	171	188	224
	100		18	21	23	27	31	34	40	46	53.2	65	89.7	113	137	160	175	197	220	243	289
	120		23	26	29	33	39	42	49	57	65.9	80.4	111	140	170	198	216	244	273	301	358
40	140		27	31	35	40	46	51	59	68	79.3	96.8	134	168	204	239	260	294	328	362	430
	160		32	36	41	47	55	60	70	80	93.3	114	157	198	241	281	306	346	386	426	506
	180		37	42	48	55	63	69	81	93	108	132	182	229	279	325	354	401	447	494	586
	20		2.8	3.2	3.6	4	4.6	5	5.8	6.6	7.6	9.2	12.6	15.7	19	22.1	24	27.1	30.2	33.3	39.4
	30		4.3	4.8	5.4	6.1	7	7.7	8.9	10	11.6	14.1	19.1	23.9	28.9	33.6	36.6	41.3	45.9	50.6	60
	40		5.8	6.5	7.3	8.3	9.5	10	12	14	15.7	19	25.9	32.3	39.1	45.5	49.4	55.8	62.1	68.5	81.1
	60		9	10	11	13	15	16	19	21	24.3	29.3	39.9	49.8	60.3	70.1	76.2	86	95.8	106	125
	80		12	14	16	18	20	22	25	29	33.3	40.2	54.8	68.4	82.7	96.2	105	118	132	145	172
50	100		16	18	20	23	26	28	33	37	43	52	70.8	88.3	107	124	135	152	170	187	222
	120		20	22	25	28	32	35	41	46	53.3	64.4	87.6	109	132	154	167	189	210	232	275
	140		24	27	30	34	39	42	49	56	64.1	77.4	105	132	159	185	201	227	253	279	330
	160		28	31	35	40	46	50	57	66	75.4	91.1	124	155	187	218	237	267	298	328	339
	180		32	36	41	46	53	58	67	76	87.3	106	144	179	217	252	274	310	345	380	450
	20		2.6	2.8	3.2	3.6	4.1	4.4	5	5.7	6.5	7.8	10.5	13.1	15.7	18.2	19.8	22.3	24.7	27.2	32.2
	30		3.9	4.3	4.8	5.4	6.2	6.7	7.7	8.7	9.9	11.9	16	19.9	23.9	27.7	30.1	33.9	37.6	41.4	48.9
	40		5.3	5.9	6.5	7.3	8.4	9.1	10	12	13.4	16.1	21.7	26.9	32.3	37.5	40.7	45.8	50.9	56	66.2
80	60		8.1	9	10	11	13	14	16	18	20.7	24.8	33.4	41.4	49.9	57.8	62.7	70.6	78.5	86.3	102
	80		11	12	14	16	18	19	22	25	28.5	34.1	45.9	56.8	68.4	79.3	86.1	96.9	108	119	140
	100		14	16	18	20	23	25	28	32	36.7	44	59.2	73.4	88.3	102	111	125	139	153	181
	120		18	20	22	25	28	31	35	40	45.5	54.5	73.3	90.9	109	127	138	155	172	190	224
	140		22	24	27	30	34	37	42	48	54.7	65.6	88.2	109	132	153	166	186	207	228	269
	160		25	28	31	35	40	43	50	56	64.4	77.2	104	129	155	180	195	220	244	268	317
	180		29	33	36	41	46	50	58	65	74.6	89.4	120	149	179	208	226	254	282	311	367
	20		2.1	2.3	2.6	2.8	3.2	3.4	3.8	4.3	4.8	5.7	7.4	9	10.7	12.3	13.3	14.9	16.4	18	21.1
80	30		3.2	3.5	3.9	4.3	4.8	5.2	5.8	6.5	7.3	8.6	11.3	13.7	16.3	18.7	20.2	22.6	25	27.4	32.1
	40		4.4	4.8	5.2	5.8	6.5	7	7.9	8.8	9.9	11.6	15.2	18.5	22	25.3	27.3	30.6	33.8	37	43.5
	60		6.7	7.4	8.1	9	10	11	12	14	15.3	17.9	23.5	28.6	34	39	42.1	47.1	52.1	57.1	67
	80		9.2	10	11	12	14	15	17	19	20.9	24.6	32.2	39.2	46.6	53.5	57.8	64.7	71.5	78.3	92
	100		12	13	14	16	18	19	22	24	27	31.8	41.6	50.6	60.2	69.1	74.6	83.5	92.3	101	119
	120		15	16	18	20	22	24	27	30	33.5	39.3	51.5	62.7	74.5	85.5	92.4	103	114	125	147
	140		18	19	21	24	27	28	32	36	40.3	47.3	61.9	75.4	89.6	103	111	124	138	151	177
	160		21	23	25	28	31	33	38	42	47.4	55.7	72.9	88.8	106	121	131	146	162	177	208
180		24	27	29	32	36	39	44	49	54.9	64.5	84.4	103	122	140	152	170	188	205	241	

■ FACTEURS DE CONVERSION SYSTEME METRIQUE / SYSTEME ANGLO-SAXON

Multipliez		par		pour obtenir	
Unité	x	Coefficient	=	Unité	
millimètres	x	0.03937	=	pouces	
millimètres	x	39.37	=	mils	
mètres	x	39.37	=	pouces	
mètres	x	3.28	=	yards	
pouces	x	25.4	=	millimètres	
yards	x	0.3048	=	mètres	
mils	x	0.0254	=	millimètres	
kilogrammes	x	2.205	=	livres	
livres	x	0.4536	=	kilogrammes	

Multipliez		par		pour obtenir	
Unité	x	Coefficient	=	Unité	
V / km	x	0.3048	=	V / 1000 yards	
V / 1000 yards	x	3.281	=	V / km	
livres / 1000 yards	x	1.488	=	kilogrammes/km	
pouces carrés	x	645.2	=	millimètres carrés	
millimètres carrés	x	1.273	=	mm circulaires	
millimètres carrés	x	1973.5	=	mils circulaires	
mils carrés	x	1.273	=	mils circulaires	
mm circulaires	x	1550	=	mils circulaires	
mils circulaires	x	0.7854	=	millimètres carrés	